

# Werkstoff-Datenblatt

## SLNI 3001

SL - Nickel-Sintermetall

Legierung: Ni97 - C7



### Material-Charakteristik

Sinterwerkstoff, bestehend aus hochreinem Nickel, mit einem Anteil von Edelgraphit, (99,9% hochreiner, chemisch neutraler Elektro-Edelgraphit) welcher unter Vorspannung in Micro-Verteilung eingelagert ist. Hierdurch wird die hohe Korrosionsbeständigkeit des Werkstoffes gewährleistet. Zusätzlich erfolgt ein thermisches Entspannungsglügen.

Es ist zu beachten, dass die Verwendung dieser hochreinen Legierung **nur in Verbindung mit flüssigen Medien** erfolgen darf.

### Einsatz-Daten

Legierung:	Ni97 - C7
Stat. Druckfestigkeit:	≈ 405 N/mm <sup>2</sup>
Härte:	≈ 50 HB
Zugfestigkeit:	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeausdehnung:	15 x 10 <sup>-6</sup> /°C
Spez. Gewicht:	6.5 g/cm <sup>3</sup>
Festschmierstoff:	7% Graphit
Einsatztemperatur:	<b>-150 bis +450 °C</b>

#### Reibwerte:

trocken	μ = 0,1	bis 0,15
in Fett / Öl	μ = 0,075	bis 0,15
in Wasser	μ = 0,08	bis 0,12
mit Wasserschmierung	μ = 0,08	

### Gegenwerkstoff

Korrosionsbeständiger, gehärteter Gegenwerkstoff

Mindesthärte ≥ **Werkstoffhärte + 100 HB**

Oberflächenrauheit: **Ra = 0,2 bis 0,8 μm**

**Achtung: Der Gegenwerkstoff sollte möglichst kein Nickel enthalten.**

### Einsatzbereich

Dieser Werkstoff findet Anwendung in aggressiven Umgebungen.

SL Gleitlagertechnik GmbH  
Zu den Sandbeeten 11, D-35043 Marburg  
Tel. +49 . (0)64 21 . 9 48 60-0, Fax +49 . (0)64 21 . 9 48 60-20  
info@sl-gleitlagertechnik.de, [www.sl-gleitlagertechnik.de](http://www.sl-gleitlagertechnik.de)



SL Gleitlagertechnik GmbH