



World in *Motion*



SL Gleitlagertechnik GmbH

individuell · flexibel · kundenspezifisch



Die Firma **SL Gleitlagertechnik GmbH** liefert Gleitlager und andere Gleitelemente nach Kundenspezifikation für unterschiedliche Anwendungen. Die Anwendungsmöglichkeiten reichen von Walzwerken und Turbinen, über den allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau bis hin zu Windkraftanlagen und den Stahlwasserbau.

Die Vorteile von **SL** Gleitlagern sind:

- keine zusätzliche Wartung und Schmierung erforderlich, da selbstschmierend
- lange Lebensdauer
- je nach Werkstoff Einsatz in Temperaturbereichen von -200°C bis $+850^{\circ}\text{C}$
- verschleißarm
- hohe dynamische und statische Belastbarkeit
- (Meerwasser) korrosionsbeständig
- höchste Qualität

Um Belastungen der Umwelt zu vermeiden, enthalten die **SL** Metall-Legierungen und die Schmierstoffe kein Blei oder Bestandteile von anderen Schwermetallen.

Die Produktpalette des Unternehmens reicht von herkömmlichen Gleitlagern auf Bronze-Basis mit Schmierstoffdepots und den unterschiedlichsten Schmierstoff-Kombinationen, je nach Einsatzbedingungen, bis zu neuentwickelten Produkten mit 99,9% hochreinem und chemisch neutralem Graphit, um eine elektrolytische Korrosion auszuschließen.

Festschmierstoffe finden ihre Anwendung, wo keine hydrodynamische Schmierung erreicht werden kann und bei Stoßbelastungen, denen herkömmliche Schmierfilme nicht standhalten würden.

Zwischen ungeschmierten Lagerflächen wirkt der Festschmierstoff glättend (Fließeinglättung), füllt die Rauheitstäler und überzieht sie mit einem dünnen, harten, dauerhaft haltbaren und sich stetig erneuernden Schmierfilm.

World in *Motion*



- **SL gleit:** SLGL 5001
Lager auf Bronze-Basis mit eingebrachten Feststoffschmierstiften, nicht toxisch, lebensmitteltauglich
-



- **SL-Bronze-Sintermetall:** SLSM 1002
mit eingelagertem, feinverteiltem Trockenschmierstoff
-



- **SL-Nickel-Sintermetall:** SLNI 3001
mit eingelagertem, feinverteiltem Trockenschmierstoff, einsatzbeständig bei fast allen Säuren und Basen und Radioaktivität
-



- **SL-Eisen-Nickel-Sintermetall:** SLFE 3002
(bis 550°C, im Vakuum bis 850°C) auf Eisenbasis mit eingelagertem, fein verteiltem Trockenschmierstoff
-



- **SL Tieftemperatur-Gleitlager**
(bis -180°C, auch für Einsatz in Oxygen-Werken geeignet)
Gleitlager auf Bronze- und PTFE-Basis
-



- **SL Spezial-Gleitlager**
wie Kugelgelenk-, Kalotten-, Ausdehnungs-Gleitlager
Gleitlager aus den verschiedensten SL Werkstoffkombinationen



Einsatzgebiete

- Allgemeiner Maschinenbau
- Reifenformen
- Bergbau-Maschinen
- Eisenbahnanlagen
- Pharmazeutische Industrie
- Vakuumanlagen
- Lebensmittelmaschinen
- Stahl-Wasserbauanlagen
- Hütten- und Walzwerkseinrichtungen
- Wasser- und Gas-Turbinen
- Off-Shore-Anlagen
- Baumaschinen
- Förderanlagen und Ketten
- Windkraftanlagen
- KFZ-Industrie-Anlagen



SL Gleitlagertechnik GmbH

Entwicklung · Konstruktion · Vertrieb

Zu den Sandbeeten 11
D-35043 Marburg

Tel. +49 . (0)64 21 . 9 48 60-0
Fax +49 . (0)64 21 . 9 48 60-20
info@sl-gleitlagertechnik.de
www.sl-gleitlagertechnik.de